

Nullfugenbekanter HIT-M 103 SA

Bestellnummer: 9K0004

EAN: 4032689220413



Technische Daten

Nennspannung	V
Nennaufnahme	W
Kantenhöhe	mm
Schwenkbereich	°
Kantenstärke	mm
Innenradius min.	mm
Aufheizzeit	s
Temperatur max.	° C
Vorschub stufenlos	m/min
Anschluss Druckluft	bar
Gewicht	kg
Abmessung (L x B x H)	mm

Lieferumfang

- 1 schwenkbar angetriebene Rolle
- 1 Tanos Systainer Größe 5
- 1 Auflageplatte schwenkbar
- 1 Reinigungsbürste
- 2 Arretierungsbolzen (kurz und lang)

- 1 Innensechskant 3 mm
- 1 Innensechskant 4 mm
- 1 Innensechskant 5 mm
- 1 Innensechskant 6 mm
- 1 Anschlusspaket 5 m (Spannung/Druckluft)

Anwendungsbeispiele



Alle im Handel verfügbaren Kanten von 0,4 – 3 mm mit vor- oder nachbeschichteter Funktionsschicht können mit dem HIT-M bearbeitet werden.



Für schräge Plattenkanten kann die Auflageplatte bis 50° geschwenkt werden.



Speziell durch die angetriebene Andruckrolle der SA-Variante sind extreme Innenradien ab 10 mm mühelos umsetzbar.



Eine klare Anordnung der Bedienelemente macht das Arbeiten mit dem HIT-M einfach und intuitiv.

Einsatzgebiet

- ▶ Optimal z. B. für größere Formteile sowie für die Verwendung auf der Baustelle.
- ▶ Für Plattenwerkstoffe mit Kantenhöhe von bis zu 103 mm

Vorteil Nutzen

- ▶ Für schräge Plattenkanten kann die Auflageplatte bis 50° geschwenkt werden.
- ▶ Automatischer Kanteneinzug mit Kantenerkennung als Stoppfunktion.
- ▶ Eine klare Anordnung der Bedienelemente macht das Arbeiten mit dem HIT-M einfach und intuitiv.
- ▶ Anschlussbuchse für optional erhältlichen Fußschalter.

Beschreibung

Der HIT-M ist das erste und einzige mobile Gerät zur Erstellung einer optischen Nullfuge. Mit der Heißluft-Injektions-Technik lassen sich alle handelsüblichen Nullfugen-Kanten mit aufgetragener Funktionsschicht bearbeiten - ohne den Einsatz von zusätzlichem Kleber.

Der HIT-M ist flexibel einsetzbar und ideal bei komplexen Bauteilen. Speziell bei Freiformen oder engen Radien spielt er seine großen Stärken aus.

Es können perfekt gerade, schräge, gekrümmte und runde Plattenwerkstoffe sowie Formteile verarbeitet werden. Schräge Schnittflächen von bis zu 55° sind sehr einfach möglich.

Die Arbeitstemperatur wird wenige Sekunden nach Einschalten des Aggregats erreicht. Ein aufwändiger Farbwechsel oder die Reinigung eines Leimbeckens entfallen mit dem HIT-M.

Sonderzubehör / Werkzeuge



Bearbeitungstisch BAT+
Bearbeitungstisch BAT



Fußschalter
tastend/rastend



Vakuumpatte D160
für Bearbeitungstisch BAT



Vakuumpatte
für Bearbeitungstisch BAT, 255 x 55 mm



Tisch-Verbreiterung
für Bearbeitungstisch BAT, je 600 x 490 mm



Streifenmagazin-Halter
für Bearbeitungstisch BAT



Unterlegbleche
für Bearbeitungstisch BAT, 0,8 mm, 1 Satz



Bearbeitungstisch BAT
Bearbeitungstisch BAT



Niederhalter
mit Rolle zur Führung von Werkstücken im BAT



Vakuumpatte
für Bearbeitungstisch BAT, 200 x 55 mm



Vakuumpatte
für Bearbeitungstisch BAT, 370 x 80 mm



Kunststoffkugelrollen
für Bearbeitungstisch BAT, 10 Stück



Streifenmagazin
für Bearbeitungstisch BAT, aufschiebbar für 23 mm Kanten

Kontakt

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0
Fax: +49 7423 / 812-218
Email: mafell@mafell.de