

## Nullfugenbekanter HIT-M 65

Bestellnummer: 9K0001

EAN: 4032689219387



### Technische Daten

Nennspannung	V
Nennaufnahme	W
Kantenhöhe	mm
Schwenkbereich	°
Kantenstärke	mm
Innenradius min.	mm
Aufheizzeit	s
Temperatur max.	° C
Vorschub stufenlos	m/min
Gewicht	kg
Abmessung (L x B x H)	mm
Anschluss Druckluft	bar

### Lieferumfang

- 1 Tanos Systainer Größe 5
- 1 Auflageplatte schwenkbar
- 1 Reinigungsbürste
- 2 Arretierungsbolzen (kurz und lang)
- 1 Innensechskant 3 mm

- 1 Innensechskant 4 mm
- 1 Innensechskant 5 mm
- 1 Innensechskant 6 mm
- 1 Anschlusspaket 5 m (Spannung/Druckluft)

## Anwendungsbeispiele



Alle im Handel verfügbaren Kanten von 0,4 – 3 mm mit vor- oder nachbeschichteter Funktionsschicht können mit dem HIT-M bearbeitet werden.



Für schräge Plattenkanten kann die Auflageplatte bis 50° geschwenkt werden.



Freiformen und Außenradius gehören zu den Standardanwendungen des HIT-M. Selbst Innenradien bis zu 22 mm sind mühelos umsetzbar.



Eine klare Anordnung der Bedienelemente macht das Arbeiten mit dem HIT-M einfach und intuitiv.

## Einsatzgebiet

---

- ▶ Optimal z. B. für größere Formteile sowie für die Verwendung auf der Baustelle.
- ▶ Für Plattenwerkstoffe mit Kantenhöhe von bis zu 65 mm

## Vorteil Nutzen

---

- ▶ Für schräge Plattenkanten kann die Auflageplatte bis 50° geschwenkt werden.
- ▶ Automatischer Kanteneinzug mit Kantenerkennung als Stoppfunktion.
- ▶ Eine klare Anordnung der Bedienelemente macht das Arbeiten mit dem HIT-M einfach und intuitiv.
- ▶ Anschlussbuchse für optional erhältlichen Fußschalter.

## Beschreibung

---

Der HIT-M ist das erste und einzige mobile Gerät zur Erstellung einer optischen Nullfuge. Mit der Heißluft-Injektions-Technik lassen sich alle handelsüblichen Nullfugen-Kanten mit aufgetragener Funktionsschicht bearbeiten - ohne den Einsatz von zusätzlichem Kleber.

Der HIT-M ist flexibel einsetzbar und ideal bei komplexen Bauteilen. Speziell bei Freiformen oder engen Radien spielt er seine großen Stärken aus.

Es können perfekt gerade, schräge, gekrümmte und runde Plattenwerkstoffe sowie Formteile verarbeitet werden. Schräge Schnittflächen von bis zu 55° sind sehr einfach möglich.

Die Arbeitstemperatur wird wenige Sekunden nach Einschalten des Aggregats erreicht. Ein aufwändiger Farbwechsel oder die Reinigung eines Leimbeckens entfallen mit dem HIT-M.

## Sonderzubehör / Werkzeuge

---



### Bearbeitungstisch BAT+

Bearbeitungstisch BAT



### Bearbeitungstisch BAT

Bearbeitungstisch BAT



### Fußschalter

tastend/rastend



### Niederhalter

mit Rolle zur Führung von Werkstücken im BAT



### Vakuumpatte D160

für Bearbeitungstisch BAT



### Vakuumpatte

für Bearbeitungstisch BAT, 200 x 55 mm



### Vakuumpatte

für Bearbeitungstisch BAT, 255 x 55 mm



### Vakuumpatte

für Bearbeitungstisch BAT, 370 x 80 mm



### Tisch-Verbreiterung

für Bearbeitungstisch BAT, je 600 x 490 mm



### Kunststoffkugelrollen

für Bearbeitungstisch BAT, 10 Stück



### Streifenmagazin-Halter

für Bearbeitungstisch BAT



### Streifenmagazin

für Bearbeitungstisch BAT, aufschiebbar für 23 mm Kanten



### Unterlegbleche

für Bearbeitungstisch BAT, 0,8 mm, 1 Satz

## Kontakt

---

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4  
D-78727 Oberndorf / Neckar  
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0  
Fax: +49 7423 / 812-218  
Email: [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de)