

Multifräse MF 26 cc GF-MAX im T-MAX - US 120 V

Bestellnummer: 917843

EAN: 4032689184067

- ▶ Mit Gipskarton-Fräser MF-GF 90/15
- ▶ Transport- und Aufbewahrungsbox T-MAX



Technische Daten

Frästiefe	mm
Nennleerlaufdrehzahl	1/min
Nennaufnahme	W
Universal-Motor	
Gewicht	kg

Lieferumfang

- 1 Sägeblatt-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für universellen Einsatz in Holz; Best. Nr. 092558
- 1 Gipskartonfräser MF-GF 90/15, für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger); Best. Nr. 206590
- 1 Parallelanschlag; Best. Nr. 206038
- 1 Anschlussleitung 4 m - USA 120 V; Best.-Nr. 087830

Anwendungsbeispiele



Mit dem Verstellnuter MF-VN 25 können Nuten für Stellbretter oder Versorgungsleitungen effektiv und schnell eingefräst werden.



Der Alufräser MF-AF 90 eignet sich für Fräskantentechniken wie sie im Fassadenbau oder bei Werbeschildern zum Einsatz kommen.



Mit dem Gipskartonfräser MF-GF 90/15 lassen sich 90°-V-Nuten staubarm fräsen, damit kann eine stabile Eckverkleidung hergestellt werden.



3 Schlitze pro Arbeitsgang mit dem MF-SE 3. Mit dieser Biegetechnik lassen sich schnell und einfach gebogene Werkstücke herstellen.

Einsatzgebiet

- ▶ Längs- und Quernuten
- ▶ V-Nuten
- ▶ Falt- und Biegetechnik für Gipskarton
- ▶ Fräskanttechnik für Aluverbundplatten
- ▶ Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gipskarton, Aluverbundplatten

Vorteil Nutzen

- ▶ Über eine zusätzliche Stellschraube kann die Frästiefe nach Skala 1/10 millimetergenau justiert werden.
- ▶ Zusätzliche Präzisionssicherheit - der Gleiter läuft auf der Materialoberfläche, somit verhindert er das Kippen und gibt der MF 26 cc auch beim Einsatz auf der Führungsschiene F eine sichere Position.
- ▶ Das Öffnen der Schutzhaube ist mit nur einem Handgriff erledigt. Dabei wird automatisch die Einschaltperre, sowie die Sägeblatтарretierung aktiviert.
- ▶ Mit oder ohne Schiene – durch einfaches Drehen des Zeigers wird auf der Frästiefenskala immer die exakte Tiefe angezeigt.
- ▶ Mit der Nut in der Grundplatte können die im Sonderzubehör erhältlichen Führungseinrichtungen verwendet werden.

Beschreibung

Die Bauweise der MF 26 cc besticht durch extrem robuste, hochwertige und präzise gefertigte Bauteile, wie z. B. das leichte Magnesium-Druckgussgehäuse oder die stoßfesten, glasfaserverstärkten Kunststoffteile.

Die Multifräse MF 26 cc kann bis zu 26 mm auf der Führungsschiene auch mit einem Sägeblatt eingesetzt werden.

Was für das Sägen gilt, gilt auch für das Fräsen. Echte Fräspräzision lässt sich am besten mit dem Führungsschienen-System F umsetzen.

Stufenlose Drehzahleinstellung bis zu 6250 1/min. Für das Fräsen, Sägen und Schlitzen in verschiedensten Materialien.

Sonderzubehör / Werkzeuge

- | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Führungseinrichtung M
maximale Schnittlänge 400 mm |  | Führungseinrichtung ML
maximale Schnittlänge 770 mm |
|  | Absaugschlauch LW 35, 4 m
antistatisch
zur Bearbeitung von Massivholz |  | Führungsschiene F 80
0,8 m lang |
|  | Rückschlagstopp verp. F-RS |  | Führungsschiene F 110
1,1 m lang |
|  | Führungsschiene F 160
1,6 m lang |  | Untergreifanschlag MF-UA |
|  | Führungsschiene F 210
2,1 m lang |  | Verstellnutter MF-VN 25
Fräsbreite 15,4 - 25 mm |
|  | Führungsschiene F 310
3,1 m lang |  | Hartmetall-Wendeplatte |
|  | Fasennmesser |  | Verbindungsstück F-VS
zum Verbinden zweier Führungsschienen |
|  | Winkelanschlag F-WA |  | Gipskartonfräser MF-GF 45
für 45° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger) |
|  | Führungsschientasche F 160
für Führungsschienen bis 1,6 m Länge |  | Gipskartonfräser MF-GF 90/15
für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger) |
|  | Führungsschientaschen-Set
2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 180 MM +
Führungsschientasche |  | Hartmetall-Wendeplatte |
|  | Führungsschientaschen-Set
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM
+ Führungsschientasche |  | Aluverbundfräser MF-AF 90
für 90° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser) |
|  | Endkappen F-EK
2 Stück |  | Aluverbundfräser MF-AF 135
für 135° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser) |
|  | Haftprofil F-HP 6,8M
6,8 m lang |  | Schlitzeinheit MF-SE 3
für 3-fach Schlitz bis 26 mm auf
Führungsschiene F |
|  | Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für
universellen Einsatz in Holz |  | Spanreißschutz F-SS 3,4M
3,4 m lang |
| | Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, für | | Spannzwinge F-SZ 180MM
2 Stück, zur Schienenfixierung am Werkstück |



Längsschnitte in Holz





Sägeblatt-HM

120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, für Laminat



Sägeblatt-HM

120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, für
Feinschnitte in Holz

Kontakt

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0
Fax: +49 7423 / 812-218
Email: mafell@mafell.de