

Zimmerei-Bohrmaschine ZB 100 ES



Bestellnummer: 923601

EAN: 4032689116907

- ▶ Äußerst robust
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ im Karton



Technische Daten

Bohrtiefe	mm
Nennleerlaufdrehzahl	1/min
Nennaufnahme	W
Gewicht	kg
Universal-Motor	

Lieferumfang

- 1 Sonderbohrgestell für Ringdübel-Bohrwerkzeuge; Best. Nr. 039160
- 1 Aufnahmeschaft für Ringdübel-Bohrwerkzeuge; Best. Nr. 039192
- 1 Anschlussleitung 10 m

Einsatzgebiet

- ▶ Ring-Dübelbohrungen
- ▶ Ring-Keildübelbohrungen
- ▶ GEKA-Dübelbohrungen
- ▶ Kopfsenkereinsatz
- ▶ Materialeinsatz z. B.: Vollholz und Leimbinder

Vorteil Nutzen

- ▶ Werkzeuglose Schnellarretierung - für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel.
- ▶ Universalmaschine - für Ring-, Ringkeil- und GEKA-Dübel.
- ▶ Leistungsstarker Motor und hoher Qualitätsstandard - bedeutet für Sie: längere Lebensdauer.

Beschreibung

Die ZB 100 ES für präzise Ausfräsungen aller gängigen Dübelarten bis 160 mm.

Die Drehzahl lässt sich dem jeweiligen Werkzeug-Durchmesser entsprechend stufenlos von 340 - 1450 1/min einstellen.

Das Sonderbohrgestell der ZB 100 ES bietet dabei größtmögliche Sicherheit.

Für Ihren Einsatz finden Sie bei uns selbstverständlich das optimale Werkzeug: z. B. Kopfsenker, GEKA-Bohrwerkzeug usw.

Sonderzubehör / Werkzeuge



Bohrgestell
bis 350 mm Bohrtiefe (ohne Bohrerführung)



Zusatzgriff



Innenschneider



Räumer



Vorschneider-Wendeplatte



Innenschneider



Räumer



Innenschneider



Räumer



Führungszapfen mit Tiefenstellung
11,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
13,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
17,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
21,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
25 mm Ø



Kopfsenker
60 mm Ø



Kopfsenker
80 mm Ø



Sechskantschaft
für Bohrmaschinen mit Bohrfutter



Bohrgestell
bis 475 mm Bohrtiefe (ohne Bohrerführung)



Ringdübel-Bohrwerkzeug
Größe I für 54 - 160 mm Ringdurchmesser



Außenschneider



Messeraufnahme
einzeln (3 Stück erforderlich)



Ring-Keildübel-Bohrwerkzeug
für Ring-Keildübel



Außenschneider



Bohrwerkzeug GEKA



Außenschneider



Messeraufnahme
einzeln (3 Stück erforderlich)



Führungszapfen mit Tiefenstellung
12,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
15,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
19,5 mm Ø



Führungszapfen mit Tiefenstellung
23,5 mm Ø



Kopfsenker
50 mm Ø, ohne Anschlag- und Schutzring, ohne Führungszapfen



Kopfsenker
70 mm Ø



Kopfsenker
100 mm Ø



HSS-Wendemesser
für Ø 50 mm, 20,6 x 15,5 x 2 mm

- | | | | |
|---|---|---|---|
|  | HSS-Wendemeser
für Ø 60 mm, 25,4 x 15,5 x 2 mm |  | HSS-Wendemeser
für Ø 70 mm, 30,2 x 15,5 x 2 mm |
|  | HSS-Wendemeser
für Ø 80 mm, 35,2 x 15,5 x 2 mm |  | HSS-Wendemeser
für Ø 100 mm, 45,2 x 15,5 x 2 mm |
|  | Anschlag- und Schutzring, montiert
für Senker 50 - 70 mm Ø |  | Anschlag- und Schutzring, montiert
für Senker 80 - 100 mm Ø |
|  | Führungszapfen
Ø 11,5 mm, für Kopfsenker |  | Führungszapfen
Ø 12,5 mm, für Kopfsenker |
|  | Führungszapfen
Ø 13,5 mm, für Kopfsenker |  | Führungszapfen
Ø 14,5 mm, für Kopfsenker |
|  | Führungszapfen
Ø 15,5 mm, für Kopfsenker |  | Führungszapfen
Ø 16,5 mm, für Kopfsenker |
|  | Führungszapfen
Ø 17,5 mm, für Kopfsenker |  | Führungszapfen
Ø 19,5 mm, für Kopfsenker |
|  | Führungszapfen
Ø 21,5 mm, für Kopfsenker |  | Adapter MK 2
zur Verwendung vorhandener Werkzeuge der
Zimmerei-Bohrmaschine K |
|  | Austreiber
für MK 2 | | |

Kontakt

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0
Fax: +49 7423 / 812-218
Email: mafell@mafell.de