

## Zimmerei-Bohrmaschine ZB 100 ES



Bestellnummer: 923601

EAN: 4032689116907

- ▶ Äußerst robust
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ im Karton



### Technische Daten

Bohrtiefe	mm
Nennleerlaufdrehzahl	1/min
Nennaufnahme	W
Gewicht	kg
Universal-Motor	

### Lieferumfang

- 1 Sonderbohrgestell für Ringdübel-Bohrwerkzeuge; Best. Nr. 039160
- 1 Aufnahmeschaft für Ringdübel-Bohrwerkzeuge; Best. Nr. 039192
- 1 Anschlussleitung 10 m

## Einsatzgebiet

---

- ▶ Ring-Dübelbohrungen
- ▶ Ring-Keildübelbohrungen
- ▶ GEKA-Dübelbohrungen
- ▶ Kopfsenkereinsatz
- ▶ Materialeinsatz z. B.: Vollholz und Leimbinder

## Vorteil Nutzen

---

- ▶ Werkzeuglose Schnellarretierung - für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel.
- ▶ Universalmaschine - für Ring-, Ringkeil- und GEKA-Dübel.
- ▶ Leistungsstarker Motor und hoher Qualitätsstandard - bedeutet für Sie: längere Lebensdauer.

## Beschreibung

---

Die ZB 100 ES für präzise Ausfräsungen aller gängigen Dübelarten bis 160 mm.

Die Drehzahl lässt sich dem jeweiligen Werkzeug-Durchmesser entsprechend stufenlos von 340 - 1450 1/min einstellen.

Das Sonderbohrgestell der ZB 100 ES bietet dabei größtmögliche Sicherheit.

Für Ihren Einsatz finden Sie bei uns selbstverständlich das optimale Werkzeug: z. B. Kopfsenker, GEKA-Bohrwerkzeug usw.

## Sonderzubehör / Werkzeuge



**Bohrgestell**  
bis 350 mm Bohrtiefe (ohne Bohrerführung)



**Zusatzgriff**



**Innenschneider**



**Räumer**



**Vorschneider-Wendeplatte**



**Innenschneider**



**Räumer**



**Innenschneider**



**Räumer**



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
11,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
13,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
17,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
21,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
25 mm Ø



**Kopfsenker**  
60 mm Ø



**Kopfsenker**  
80 mm Ø



**Sechskantschaft**  
für Bohrmaschinen mit Bohrfutter



**Bohrgestell**  
bis 475 mm Bohrtiefe (ohne Bohrerführung)



**Ringdübel-Bohrwerkzeug**  
Größe I für 54 - 160 mm Ringdurchmesser



**Außenschneider**



**Messeraufnahme**  
einzeln (3 Stück erforderlich)



**Ring-Keildübel-Bohrwerkzeug**  
für Ring-Keildübel



**Außenschneider**



**Bohrwerkzeug GEKA**



**Außenschneider**



**Messeraufnahme**  
einzeln (3 Stück erforderlich)



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
12,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
15,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
19,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
23,5 mm Ø



**Kopfsenker**  
50 mm Ø, ohne Anschlag- und Schutzring, ohne Führungszapfen




















**Kopfsenker**  
70 mm Ø



**Kopfsenker**  
100 mm Ø



**HSS-Wendemesser**  
für Ø 50 mm, 20,6 x 15,5 x 2 mm

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|    | HSS-Wendemeser<br>für Ø 60 mm, 25,4 x 15,5 x 2 mm             |  | HSS-Wendemeser<br>für Ø 70 mm, 30,2 x 15,5 x 2 mm                                   |
|    | HSS-Wendemeser<br>für Ø 80 mm, 35,2 x 15,5 x 2 mm             |  | HSS-Wendemeser<br>für Ø 100 mm, 45,2 x 15,5 x 2 mm                                  |
|    | Anschlag- und Schutzring, montiert<br>für Senker 50 - 70 mm Ø |  | Anschlag- und Schutzring, montiert<br>für Senker 80 - 100 mm Ø                      |
|    | Führungszapfen<br>Ø 11,5 mm, für Kopfsenker                   |  | Führungszapfen<br>Ø 12,5 mm, für Kopfsenker   |
|    | Führungszapfen<br>Ø 13,5 mm, für Kopfsenker                   |  | Führungszapfen<br>Ø 14,5 mm, für Kopfsenker   |
|    | Führungszapfen<br>Ø 15,5 mm, für Kopfsenker                   |  | Führungszapfen<br>Ø 16,5 mm, für Kopfsenker   |
|    | Führungszapfen<br>Ø 17,5 mm, für Kopfsenker                   |  | Führungszapfen<br>Ø 19,5 mm, für Kopfsenker   |
|    | Führungszapfen<br>Ø 21,5 mm, für Kopfsenker                   |  | Adapter MK 2<br>zur Verwendung vorhandener Werkzeuge der<br>Zimmerei-Bohrmaschine K |
|  | Austreiber<br>für MK 2  |   |   |

## Kontakt

---

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4  
D-78727 Oberndorf / Neckar  
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0  
Fax: +49 7423 / 812-218  
Email: [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de)