Multifräse MF 26 cc / 400 im Transportkoffer - US 120 V



Bestellnummer: 917883

EAN: 4032689184029

- Mit Führungseinrichtung M
- Mit Verstellnuter MF-VN 25
- Eine Maschine - fünf unterschiedliche Anwendungen
- im Transportkoffer



Technische Daten

Frästiefe	mm
Nennleerlaufdrehzahl	1/min
Nennaufnahme	W
Gewicht	kg
Universal-Motor	

Lieferumfang

1 Sägeblatt-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für universellen Einsatz in Holz; Best. Nr. 092558
1 Verstellnuter MF-VN 25; Best. Nr. 206074
1 Parallelanschlag; Best. Nr. 206038
1 Führungseinrichtung M, max. Schnittlänge 400 mm; Best. Nr. 208170
1 Anschlussleitung 4 m - USA 120 V; Best.-Nr. 087830

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Anwendungsbeispiele



Für Quernuten empfiehlt sich die Führungseinrichtung 400 z. B. zum Fräsen von Stellbrettern und Regalböden.



An der Unterseite der Schiene befinden sich Anschläge mit denen der Winkel nach Skala eingestellt werden kann.



Nach dem Arbeitsvorgang führt ein Federzug die Fräse wieder in die Ausgangsposition zurück.



Versorgungsleitungen in Weichfaserplatten lassen sich mit dem Verstellnuter MF-VN 25 staubarm und schnell umsetzen.

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Einsatzgebiet

- Längs- und Quernuten
- V-Nuten
- Falt- und Biegetechnik für Gipskarton
- Fräskanttechnik für Aluverbundplatten
- Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gipskarton, Aluverbundplatten

Vorteil Nutzen

- Über eine zusätzliche Stellschraube kann die Frästiefe nach Skala 1/10 millimetergenau justiert werden.
- Das Öffnen der Schutzhaube ist mit nur einem Handgriff erledigt. Dabei wird automatisch die Einschaltsperre, sowie die Sägeblattarretierung aktiviert.
- Mit oder ohne Schiene – durch einfaches Drehen des Zeigers wird auf der Frästiefenskala immer die exakte Tiefe angezeigt.
- Die MF 26 cc / 400 ist mit der Führungseinrichtung M fest verbunden. Damit bilden Fräse und Schiene eine Einheit.

Beschreibung

Die Bauweise der MF 26 cc besticht durch extrem robuste, hochwertige und präzise gefertigte Bauteile, wie z. B. das leichte Magnesium-Druckgussgehäuse oder die stoßfesten, glasfaserverstärkten Kunststoffteile.

Die Multifräse MF 26 cc kann bis zu 26 mm auf der Führungsschiene auch mit einem Sägeblatt eingesetzt werden.

Was für das Sägen gilt, gilt auch für das Fräsen. Echte Fräspräzision lässt sich am besten mit dem Führungsschienen-System F umsetzen.

Stufenlose Drehzahleinstellung bis zu 6250 1/min. Für das Fräsen, Sägen und Schlitzen in verschiedensten Materialien.

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Sonderzubehör / Werkzeuge



Führungseinrichtung M
maximale Schnittlänge 400 mm



Absaugschlauch LW 35, 4 m antistatisch
zur Bearbeitung von Massivholz



Rückschlagstopp verp. F-RS



Führungsschiene F 160
1,6 m lang



Führungsschiene F 210
2,1 m lang



Führungsschiene F 310
3,1 m lang



Fasenmesser



Winkelanschlag F-WA



Führungsschienentasche F 160
für Führungsschienen bis 1,6 m Länge



Führungsschienentaschen-Set
2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 180 MM + Führungsschienentasche



Führungsschienentaschen-Set
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM + Führungsschienentasche



Endkappen F-EK
2 Stück



Haftprofil F-HP 6,8M
6,8 m lang



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für universellen Einsatz in Holz

Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, für



Führungseinrichtung ML
maximale Schnittlänge 770 mm



Führungsschiene F 80
0,8 m lang



Führungsschiene F 110
1,1 m lang



Untergreifanschlag MF-UA



Verstellnuter MF-VN 25
Fräsbreite 15,4 - 25 mm



Hartmetall-Wendeplatte



Verbindungsstück F-VS
zum Verbinden zweier Führungsschienen



Gipskartonfräser MF-GF 45
für 45° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger)



Gipskartonfräser MF-GF 90/15
für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger



Hartmetall-Wendeplatte



Aluverbundfräser MF-AF 90
für 90° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Aluverbundfräser MF-AF 135
für 135° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Schlitzeinheit MF-SE 3
für 3-fach Schlitze bis 26 mm auf Führungsschiene F



Spanreißschutz F-SS 3,4M
3,4 m lang

Spannzwinge F-SZ 180MM
2 Stück, zur Schienenfixierung am Werkstück

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**



Längsschnitte in Holz



MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, für Laminat



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, für Feinschnitte in Holz

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Kontakt

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0
Fax: +49 7423 / 812-218
Email:mafell@mafell.de