Multifräse MF 26 cc GF-MAX im T-MAX - GB 230 V



Bestellnummer: 917841

EAN: 4032689184081

- Mit Gipskarton-Fräser MF-GF 90/15
- Transport- und Aufbewahrungsbox T-MAX

Technische Daten

Frästiefe	mm
Nennleerlaufdrehzahl	1/min
Nennaufnahme	W
Universal-Motor	
Gewicht	kg

Lieferumfang

1 Sägeblatt-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für universellen Einsatz in Holz; Best. Nr. 092558

1 Gipskartonfräser MF-GF 90/15, für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger); Best. Nr. 206590

1 Parallelanschlag; Best. Nr. 206038

1 Anschlussleitung 4 m - GB 230 V; Best.-Nr. 087802

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Anwendungsbeispiele



Mit dem Verstellnuter MF-VN 25 können Nuten für Stellbretter oder Versorgungsleitungen effektiv und schnell eingefräst werden.



Der Alufräser MF-AF 90 eignet sich für Fräskanttechniken wie sie im Fassadenbau oder bei Werbeschildern zum Einsatz kommen.



Mit dem Gipskartonfräser MF-GF 90/15 lassen sich 90°-V-Nuten staubarm fräsen, damit kann eine stabile Eckverkleidung hergestellt werden.



3 Schlitze pro Arbeitsgang mit dem MF-SE 3. Mit dieser Biegetechnik lassen sich schnell und einfach gebogene Werkstücke herstellen.

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Einsatzgebiet

- Längs- und Quernuten
- V-Nuten
- Falt- und Biegetechnik für Gipskarton
- Fräskanttechnik für Aluverbundplatten
- Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gipskarton, Aluverbundplatten

Vorteil Nutzen

- Über eine zusätzliche Stellschraube kann die Frästiefe nach Skala 1/10 millimetergenau justiert werden.
- Zusätzliche Präzisionssicherheit - der Gleiter läuft auf der Materialoberfläche, somit verhindert er das Kippen und gibt der MF 26 cc auch beim Einsatz auf der Führungsschiene F eine sichere Position.
- Das Öffnen der Schutzhaube ist mit nur einem Handgriff erledigt. Dabei wird automatisch die Einschaltsperre, sowie die Sägeblattarretierung aktiviert.
- Mit oder ohne Schiene – durch einfaches Drehen des Zeigers wird auf der Frästiefenskala immer die exakte Tiefe angezeigt.
- Mit der Nut in der Grundplatte können die im Sonderzubehör erhältlichen Führungseinrichtungen verwendet werden.

Beschreibung

Die Bauweise der MF 26 cc besticht durch extrem robuste, hochwertige und präzise gefertigte Bauteile, wie z. B. das leichte Magnesium-Druckgussgehäuse oder die stoßfesten, glasfaserverstärkten Kunststoffteile.

Die Multifräse MF 26 cc kann bis zu 26 mm auf der Führungsschiene auch mit einem Sägeblatt eingesetzt werden.

Was für das Sägen gilt, gilt auch für das Fräsen. Echte Fräspräzision lässt sich am besten mit dem Führungsschienen-System F umsetzen.

Stufenlose Drehzahleinstellung bis zu 6250 1/min. Für das Fräsen, Sägen und Schlitzen in verschiedensten Materialien.

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Sonderzubehör / Werkzeuge



Führungseinrichtung M
maximale Schnittlänge 400 mm



Absaugschlauch LW 35, 4 m antistatisch
zur Bearbeitung von Massivholz



Rückschlagstopp verp. F-RS



Führungsschiene F 160
1,6 m lang



Führungsschiene F 210
2,1 m lang



Führungsschiene F 310
3,1 m lang



Fasenmesser



Winkelanschlag F-WA



Führungsschienentasche F 160
für Führungsschienen bis 1,6 m Länge



Führungsschienentaschen-Set
2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 180 MM + Führungsschienentasche



Führungsschienentaschen-Set
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM + Führungsschienentasche



Endkappen F-EK
2 Stück



Haftprofil F-HP 6,8M
6,8 m lang



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für universellen Einsatz in Holz

Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, für



Führungseinrichtung ML
maximale Schnittlänge 770 mm



Führungsschiene F 80
0,8 m lang



Führungsschiene F 110
1,1 m lang



Untergreifanschlag MF-UA



Verstellnuter MF-VN 25
Fräsbreite 15,4 - 25 mm



Hartmetall-Wendeplatte



Verbindungsstück F-VS
zum Verbinden zweier Führungsschienen



Gipskartonfräser MF-GF 45
für 45° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger)



Gipskartonfräser MF-GF 90/15
für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger



Hartmetall-Wendeplatte



Aluverbundfräser MF-AF 90
für 90° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Aluverbundfräser MF-AF 135
für 135° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Schlitzeinheit MF-SE 3
für 3-fach Schlitze bis 26 mm auf Führungsschiene F



Spanreißschutz F-SS 3,4M
3,4 m lang

Spannzwinge F-SZ 180MM
2 Stück, zur Schienenfixierung am Werkstück

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**



Längsschnitte in Holz



MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, für Laminat



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, für Feinschnitte in Holz

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf a. N. · Germany
Telefon +49 7423 / 812-0 · Fax +49 7423 / 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Kontakt

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0
Fax: +49 7423 / 812-218
Email:mafell@mafell.de